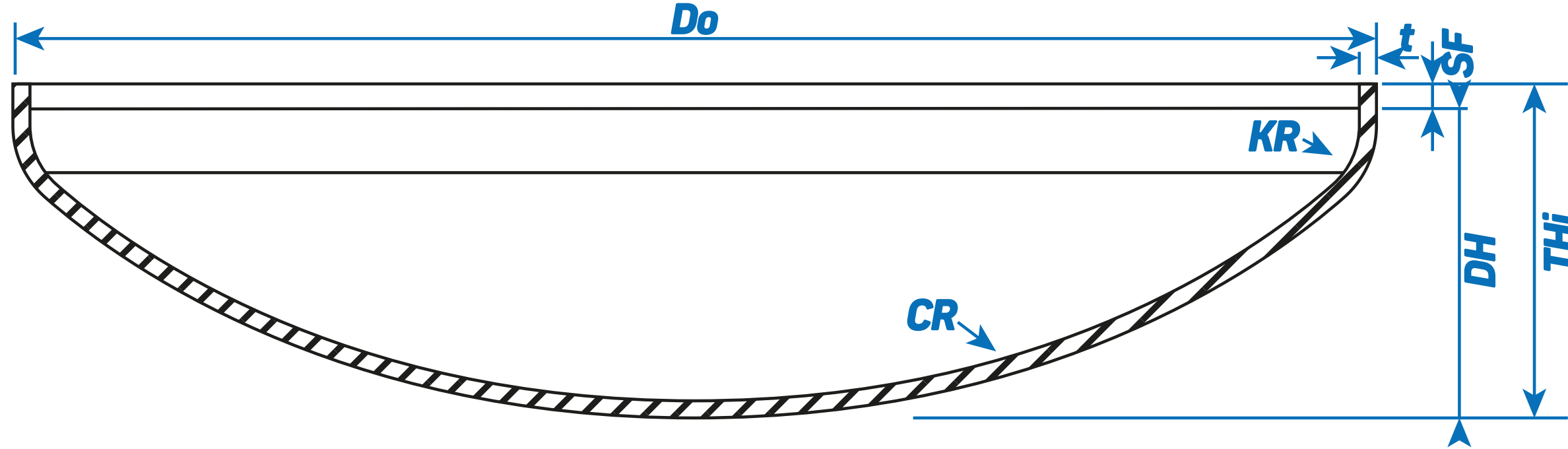




TECHNICAL DETAIL

Do=Head Diameter
KR=Corner Radius
SF=Cheek Length

DH=Print Depth
TH=Total Heading Depth
t=Sheet Thickness

TEKNİK DETAY

Do=Bombe Çapı
KR=Köşe Radüs
SF=Yanak Uzunluğu

DH=Basım Derinliği
TH=Toplam Bombe Derinliği
t=Sac Kalınlığı

	<i>min</i>	<i>max</i>
Do:	1500	2550
H:	250	600
R:	50	320
t:	2	8

DIN 28 013

$$R1 = 0,8 \times D$$

$$R2 = 0,154 \times D$$

$$h1 > 3 \times t$$

$$h2 = 0,255 \times D - 0,635 \times t$$

$$\text{Volume}(h1=0) = 0,1298 (D-2t)^3$$

$$\text{Mass} = (Dp^2 \times 0,785 \times 8 / 1000000) \times t$$

* t = Ham Malzeme Kalınlığı - Raw Material Thickness

* Dp = Pl Çapı - Diameter of blank disc