

ZERTIFIKAT

Certificate

Die TÜV AUSTRIA TÜRK LTD. ŞTİ. bescheinigt, dass die Firma
The TÜV AUSTRIA TÜRK LTD. ŞTİ. certifies that

GENÇ PASLANMAZ METAL SAN. VE TİC. LTD.ŞTİ.

in / of

Fevzi Çakmak Mh. 10783 Cd. D Blok No:17/M
Karatay / Konya/TÜRKİYE

geprüft wurden die Anforderungen nach der
is proved and accords all necessary requirements to

AD 2000-Merkblatt W0

einschließlich der Richtlinie
inclusive of directive

2014/68/EG Anhang I, Abs. 4.3

erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgte am:
Date of audit :

03.02.2026

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Prüfung sind
Unserem Bericht zu entnehmen
The range of validity and details of the inspection can be taken from our
Report number:

24-IS-0043-03

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche see annex no:
This certificate is valid for the following products or service ranges see annex no:

24-IS-0043-03-A

**Manufacturing (forming and welding) of Torispherical, Ellipse and Elliptical tank heads
made from carbon steel, stainless steel and aluminum materials for the construction of tanks,
tankers and pressure vessels.**

Gültigkeit bis:
Date of expiry:

03.02.2027

Zertifikat Nr.: 24-IS-0043-TAT-26-COC-0035
Certificate No:

06.02.2026

HAKİM ÖZLÜK

Zeichnungsberechtigter /Authorized to sign

TÜV AUSTRIA TÜRK BEL.EĞİTİM VE GÖZETİM HİZ.LTD.ŞTİ

İçerenköy Mah. Bahçelerarası Sk. No:43 Mete Plaza Kat. 16-17 Ataşehir / İSTANBUL

Anlage zum Bestätigungsschreiben
Certificate No. 24-IS-0043-TAT-26-COC-0035
Annex to Manufacturer's Approval
Certificate No. 24-IS-0043-TAT-26-COC-0035

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen für überwachungsbedürftige Anlagen
Scope of the Approval - Manufacturing of Base Material used for Regulated Pressure Equipment

Hersteller/		Name:		GENÇ PASLANMAZ METAL SAN. VE TİC. LTD.ŞTİ.		Nationalität/		Datum/		Blatt-Nr./		TUV AUSTRIA TURK																
Manufacturer:		Straße/Street:		Fevzi Çakmak Mh. 10783 Cd. D Blok No:17/M		Country:		Date:		Page No.:		1 von / of																
		Ort/City:		Karatay / Konya		TURKIYE		03.02.2026																				
lfd. Nr./	No.	Werkstoffbezeichnung/ Material Name Werkstoff-Nr./ Material No.		Werkstoff- Spezifikation Material Specification		Liefer- zustand Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Production Form		Abmessungen Dimensions				Gewicht Weight max. 1 = t 2 = kg		Prüfgrundlagen/ Anforderungen Technical Requirements		TÜV- Nr./ No.		Bemerkungen Notes									
				Art/Spec.			Begriff / Name		Dicke [mm] von/ from bis/ to		Durchmesser [mm] von/ from bis/ to		Wert value ↓		Art./ Spec.		Nr. / No.											
1		2	S235JR, J0, J2 S275JR, J0, J2 S355JR, J2	3a EN	3b 10025-2	4	5 Torispherical Heads and Ellips Heads	2	6a 20 6b 20	7a 60 7b 6000	8a 8b	9a AD2000	9b W1	Inspection Certificate 3.1 Test report for S235JR< 6 mm thick.														
02		P265GH	EN	10028-2	Torispherical Heads and Ellips Heads		3	20	60	6000	Inspection Certificate 3.1																	
03		P355GH	EN	10028-2	Torispherical Heads and Ellips Heads		3	20	60	6000	≤30 mm thick.;Inspection Certificate 3.1, >30 mm thick.;Inspection Certificate 3.2 input material for W9, W13																	
04		P355NH	EN	10028-3	Torispherical Heads and Ellips Heads		3	20	60	4500	≤30 mm thick.;Inspection Certificate 3.1, >30 mm thick.;Inspection Certificate 3.2 input material for W9, W13																	
05		AISI 304L, AISI 316L AISI 316Ti, AISI 318, AISI 321	EN	10028-7	Torispherical Heads and Ellips Heads		2	20	60	6000	≤30 mm thick.;Inspection Certificate 3.1, >30 mm thick.;Inspection Certificate 3.2																	
06		5182 H111, 5186 H111 5083	EN	14286	Torispherical Heads and Ellips Heads		3	20	60	6000	Inspection Certificate 3.1																	
Valid for all materials. If any welding process is required during manufacturing, the manufacturer has to implement an approval WPS/WPQR and welder certificates. A.-Nr. / Order No.: 24-IS-0043 v. / dated 03.02.2027																												

Valid for all materials:
if any welding process is required during
manufacturing, the manufacturer has to implement
an approval WPS/WPQR and welder certificates.
A-Nr. / Order No.: 24-IS-0043
v. / dated 03.02.2027

Erklärungen / Notes: A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt/solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht / normalized
TM = Thermomech. behandelt/thermomech. treated U = Ungeglüht/not annealed V = Vergütet /quenched and tempered CR = Temperaturgeglüht warmungeformt/ temperature controlled hot formed (controlled
rolled) G = Weichgeglüht /annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11 /material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11 / delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11 /
object in column 11 d = Abmessung in den Technischen Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Technischen Regeln f = Nr. der Technischen Regeln in